



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號: L0847-260427)

茲證明

中興電工機械股份有限公司

校正實驗室

桃園市龜山區文德路 25 號

為本會認證之實驗室

認證依據: ISO/IEC 17025: 2017; CNS 17025: 2018

認證編號: 0847

初次認證日期: 九十一年五月十五日

認證有效期間: 一百一十五年五月十五日至一百一十八年五月十四日止

認證範圍: 校正領域, 如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一五年四月二十七日

認證編號: 0847
實驗室主管: 朱正

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小值	單位	最大值		單位	數值
KA2003 卡尺(游標式/指 針式、數位式)	卡尺校正器 Mitutoyo 515-550	自訂之卡尺校正作業 標準書 (文件編號: JQW021)	0	mm	300	mm	0.04	mm
			0	mm	300	mm	0.02	mm
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義								
KA2005 外徑測微器 (游標式)	塊規組 Mitutoyo 516-978 (BM1-10A)	自訂之外徑測微器校 正作業標準書 (文件編號: JQW018)	0	mm	25	mm	0.01	mm
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義								
KA2010 針盤指示計 (指針式)	量錶校正器 Mitutoyo 170-102	自訂之針盤指示計校 正作業標準書 (文件編號: JQW023)	0	mm	10	mm	0.01	mm
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義								





質量/力量 項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度 單位	
			最小值	單位	最大值			
KC4001 扭力扳手	(1) 扭力工具測試儀 NORBAR TWA10 (2) 扭力顯示器 NORBAR 40050 扭力轉換器 NORBAR 50027.ETS NORBAR 50028.ETS NORBAR 50030.ETS NORBAR 50031.ETS (3) 扭力顯示器 NORBAR 43228 扭力轉換器 NORBAR 50590.LOG NORBAR 50592.LOG NORBAR 50593.LOG NORBAR 50596.LOG NORBAR 50766.LOG	自訂之扭力校正作業標 準書 (<10 N·m) (文件編號: JQW017) 自訂之扭力校正作業標 準書 (≥ 10 N·m) (文件編號: JQW025) 自訂之扭力校正作業標 準書 (文件編號: JQW227) 自訂之 1~1500 N·m 扭力 校正作業標準書 (文件編號: JQW229)	3	N·m	<10	正向指示型 (Type I)	數值	%
			10	N·m	<50	正向指示型 (Type I)	數值	%
			50	N·m	<100	正向指示型 (Type I)	數值	%
			100	N·m	<500	正向指示型 (Type I)	數值	%
			500	N·m	<1000	正向指示型 (Type I)	數值	%
			3	N·m	<10	正向設定型 (Type II)	數值	%
			10	N·m	<50	正向設定型 (Type II)	數值	%
			50	N·m	<100	正向設定型 (Type II)	數值	%
			100	N·m	<500	正向設定型 (Type II)	數值	%
			500	N·m	<1000	正向設定型 (Type II)	數值	%
			300	N·m	1500	正向指示型 (Type I)	數值	%
			500	N·m	1500	正向設定型 (Type II)	數值	%

報告簽署人: 童耀華; 詹崇義

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)